

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Концентрированный жидкий щелочной продукт для сдерживания коррозии и накипи в котлах.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эта присадка - часть координированной программы водообработки UNITOR.

ALKALINITY CONTROL обеспечивает щелочные условия для правильного функционирования HARDNESS CONTROL.

Без правильного осадкообразования и последующего продувания солей жесткости будет образовываться накипь. В результате этого возникнет ограничение водяного потока, неэффективная теплопередача и местная коррозия. Конечным эффектом будет неэффективность котла и в конце концов повреждение деталей.

ALKALINITY CONTROL также обеспечивает щелочные условия, требуемые для сдерживания коррозии, нейтрализации кислотных газов.

ДОЗИРОВКА

Должный уровень обработки поддерживается анализом на фосфатную щелочность. Уровень определяется давлением и типом котла. Для правильной дозировки смотри дозировочную таблицу ниже. Обычный способ поднятия щелочного уровня – это добавление требуемого количества ALKALINITY CONTROL после анализа на фосфатную щелочность. 225 мл/т поднимут фосфатную щелочность до 100 ppm.

СПОСОБ ДОЗИРОВКИ

Для получения оптимальных результатов вводите ALKALINITY CONTROL непосредственно в котел через байпасный питательный бачок, установленный на трубопроводе питательной воды котла.

ОТБОР ПРОБ И ТЕСТИРОВАНИЕ

Представительная проба котельной воды должна отбираться на анализ ежедневно. При каждом случае проба отбирается из одного и того же места и после регулярного продувания. Проба должна быть охлаждена и проанализирована немедленно.

Имеются полные наборы SPECTRAPAK TEST KITS, удовлетворяющие всем требованиям по проверке любой котельной воды.

Следуйте инструкциям этих наборов и запишите результаты в таблицы, предоставляемые UNITOR'ом. Эти таблицы должны быть представлены в ЦЕНТР БЫСТРОГО ОТВЕТА UNITOR для выдачи заключения специалистами.

Это важно, что регулярное проведение анализа выполняется для проверки соответствия правильности уровня водообработки.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТАБЛИЦУ: Выберите графу соответствующего давления котла, подлежащего обработке, и прочитайте в таблице требуемый уровень обработки.

Дозировку смотри на следующей странице

КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ ЖИДКАЯ ЩЕЛОЧЬ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОТЕЛЬНОЙ ВОДЫ

Характерные особенности и преимущества

- Подходящая жидкая присадка, которая обеспечивает базовую щелочность и от которой зависит успешная водообработка.
- Поддерживает щелочность в оптимальных пределах.
- Обеспечивает оптимальные условия для контроля жесткости.
- Оказывает помощь в осадкообразовании и продувании солей магния и кальция.
- Нейтрализует кислотные условия.
- Поддерживает эффективность и снижает затраты на уход.
- Может использоваться с большинством химикатов для обработки, в сочетании координированной программой водообработки.
- Будет оказывать помощь в удержании двуоксида кремния во взвешенном состоянии.
- Используется для обеспечения требуемых щелочных условий в котле.
- Оказывает помощь в свертывании масляного загрязнения.
- Для котлов всех давлений.
- Часть КООРДИНАЦИОННОЙ ПРОГРАММЫ ОБРАБОТКИ для котельных систем.
- Используется как нейтрализатор после кислотной очистки.

ALKALINITY CONTROL

UNITOR
CHEMICAL SERVICE

ALKALINITY CONTROL – дозировка (мл/тонну)

Диапазон давления Bar (Psi)	Результат тестов по Ф-щелочности (ppm, CaCO ₃)							Станд. диапазон Ф-щел	Нач. доза мл/т
	0-60	60-90	90-100	100-110	110-120	120-150	150+		
0-30 (0-441)	225	110	70	удовл.	удовл.	удовл.	продувка	100-150	280
31-40 (456-588)	190	80	60	удовл.	удовл.	продувка	продувка	100-130	260
41-60 (603-882)	170	80	60	удовл.	удовл.	продувка	продувка	100-120	235

225 мл ALKALINITY CONTROL а на тонну повысят фосфатную щелочность на 100 ppm. Правильная обработка должна давать в норме от 9,5 до 11 pH. Приведенные рекомендации основаны на опыте и никоим образом не предполагают заменять собою спецификации изготовителей бойлера или инструкции компании.

Для более полной информации по безопасности и правилам обращения с препаратом смотри данные по безопасности и/или инструкцию на упаковке.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

ВНЕШНИЙ ВИД:	Бесцветная жидкость		
pH (1 объем-%):	13		
ПЛОТНОСТЬ в г/см куб. при 15°C:	1,3		
СОВМЕСТИМОСТЬ:			
Металл:	Вызывает коррозию алюминия, магния, цинка и олова		
Резина:	Эффект не определен		
УПАКОВКА:	Продукт № 655 571307	Размер в кг 25	Контейнер пластик

Гарантии компании Юнитор в части соответствия и применения неприменимы и претензии не принимаются, если препарат используется с нарушением вышеуказанной инструкции или иным образом, не соответствующим данной инструкции. Неправильное использование может привести к повреждению оборудования. В зависимости от страны производства продукты могут иметь незначительные отличия.